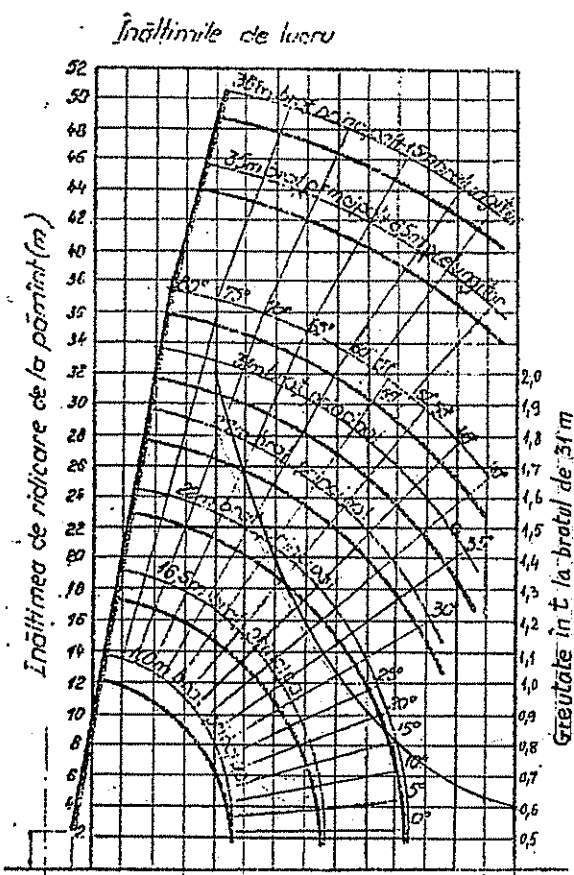


- LEGENDA**
- 1. CABINA OARTĂ
  - 2. BIROU ȘANTIER
  - 3. VESTIAR, SPĂLĂTOR
  - 4. W.C.
  - 5. DEPOZIT OȚEL BETON ȘI CARCASE
  - 6. DEPOZIT MATERIAL LEMNOS, GRINZI DIN LŢ
  - 7. DEPOZIT PLĂCI ARDEZIE NATURALĂ
  - 8. DEPOZIT CĂRĂMIDĂ
  - 9. DEPOZIT PĂMÂNT REZERVĂ PT. UMPLUTURĂ
  - 10. MAGAZIE SCULE ȘI MATERIAL MĂRUNT
  - 11. DRUM DE ȘANTIER
  - 12. AUTOMACARA KATO NK 400
  - He HIDRANT EXTERIOR
  - Cap CĂMIN APOMETRU

Diagrama de capacitate Automacara KATO NK 400



Raza de rotire de la centrul de rotire (m)

**NOTĂ:**

Parametri necesari pentru alegerea automacaralei

R = 24m  
HR = 22m  
G = 0,7 t (minim)  
Lungime braț = 31m

Capacitatea de ridicare în tone la brațul de 31 m și diverse raze ( KATO NK 400 )

R	m	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
G	t	2,10	1,68	1,40	1,20	1,05	0,933	0,84	0,76	0,70	0,646	0,60

PROIECTANT GENERAL <b>OPEION</b> S.C. SERV S.R.L.		STUDIO DE ARHITECTURA CLUJ TEL: 0264 - 412128	
Beneficiar: <b>CENTRUL REFORMAT TIMISOARA</b> Localitate: Splaiul Morarilor nr.1/b		Nr. Proiect: <b>99 / 5</b> Faza: P.T.	
Denumire planșă: <b>ORGANIZAREA EXECUTIEI LUCRARILOR</b>		Sc. 1: 200	
Arhitect: Makovetz Imre		Sef proiectant: Arh. Müller Csaba	
Consultant Conf.dr. Ing. Fotodan Valia		Rezistentă Dr.ing. Nagy-György Tamás	
Desenat: Arh. Negru Corina		Data: 01. 2016	